

LED Edelstahl-Leuchten Serie ML-x-UFE

- Edelstahlgehäuse
- Betriebsspannung 24V
- Unempfindlich gegen Stöße und Vibrationen
- Mit Schaltsignal fernsteuerbar und dimmbar (PWM)
- Kompakte, besonders flache Bauform
- Komplett vergossen mit glasklarem PUR-Verguß
- Optional thermisch gehärtetes Frontglas
- Schutzart IP69K



Die LED-Maschinenleuchten aus Edelstahl sind für für Applikationen im Bereich der Lebensmittelverarbeitung und für Applikationen mit hohen chemischen Anforderungen geeignet.

Die Leuchten sind rückseitig verschraubbar und habe frontseitig keine Kanten oder Vertiefungen, in denen sich Schmutz oder andere Ablagerungen festsetzen können. Sie sind dadurch sehr leicht zu reinigen.

Mit dem UV-beständigen und glasklaren PUR-Verguß ist die LED-Edelstahl-Leuchte vor Umwelteinflüssen und zahlreichen Chemikalien wie Laugen, Säuren und Öle geschützt.

Die hocheffizienten LED's haben einen Abstrahlwinkel von 110° und erzeugen ein homogenes, flimmerfreies Licht.

Produktinformation

LED Edelstahl-Leuchten Serie ML-x-UFE



Technische Daten:

Betriebsspannung: 21....27 VDC
Umgebungstemperatur max. 50°C
Lichtfarbe Coolwhite 5700K

Normen:

EN 61547:2010-03
EN 55022:2006/A2:2007 Klasse B
EN62471:2008 Gruppe 1 (geringes Risiko)

Typen Serie ML-x-UF	Stromaufnahme [A]	Lichtstrom [Lumen]	Maße [LxBxH]
ML-6-UFE	0,27 A	700 lm	200mm x 40mm x 10mm
ML-12-UFE	0,54 A	1400 lm	370mm x 40mm x 10mm

